

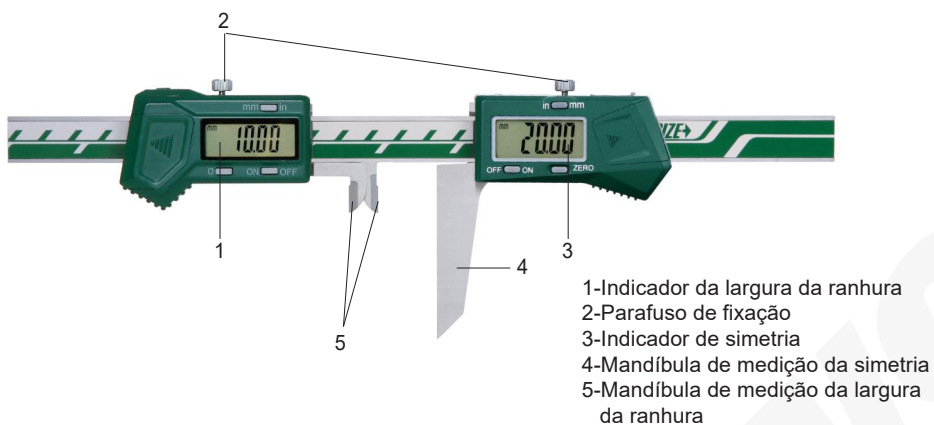


INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Compasso digital com simetria de ranhura

Resolução: 0.01 mm/0.0005"

Código	Largura da ranhura	Diâmetro do eixo	Precisão
1531-60	6-45mm	Ø10-120mm	±0.05 mm



1. Instalar a pilha: retire a tampa do compartimento da pilha (fig. 1), coloque a pilha CR2032 no compartimento, com o polo positivo (+) virado para fora, e feche a tampa do compartimento.



fig.1

2. Botões:

"in/mm" --- conversão entre polegadas e milímetros
"OFF/ON" --- desligar/ligar
"ZERO", "0" --- zerar

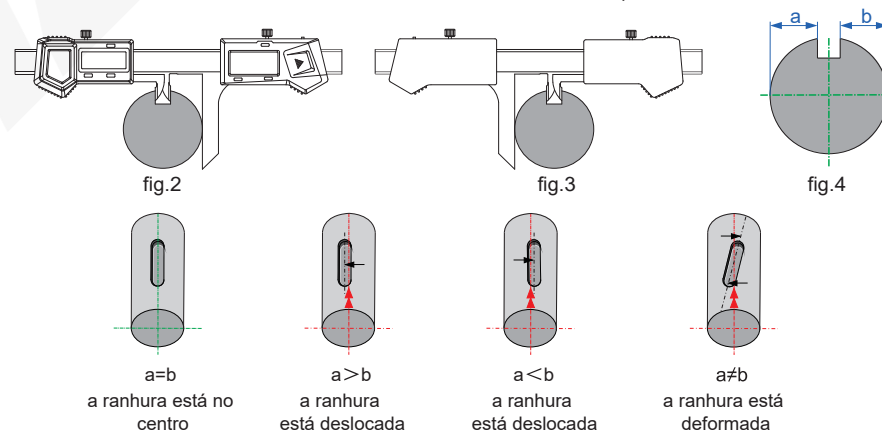
3. Antes de utilizar, limpe a superfície de medição com um pano macio e limpo; em seguida, feche completamente as mandíbulas e prima o botão "ZERO" para zerar a escala. Verifique periodicamente se a configuração do zero está correta.

4. Medição:

- Insira as garras de medição da largura da ranhura na ranhura a medir e puxe lentamente o dispositivo de indicação da largura da ranhura até que as garras de medição estejam totalmente em contacto com a ranhura; o valor apresentado no visor da largura da ranhura neste momento corresponde à largura da ranhura.
- Mova as garras de simetria de modo a que entrem em contacto com a peça (fig. 2) e registre o valor a apresentado no visor de simetria neste momento.
- Gire o paquímetro 180°, insira as garras de medição da largura da ranhura na ranhura a ser medida e puxe lentamente o dispositivo de exibição da largura da ranhura até que as garras de medição da largura da ranhura entrem em contato com a ranhura. Mova as garras de medição da simetria de modo que elas entrem em contato com a peça (fig. 3) e registre o valor de simetria exibido "b" neste momento. Calcule a diferença entre as duas leituras como "Δ".
- As operações acima devem ser realizadas uma vez nas secções transversais radiais em ambas as extremidades do comprimento da ranhura. Considere o maior valor absoluto da diferença nas leituras das secções transversais entre as duas medições como Δ1 e o menor valor absoluto como Δ2.
- Calcule o erro de simetria "f" da ranhura da chaveta do eixo de acordo com as disposições do Anexo A.12 da norma GB/T 1958-2004 Especificações Geométricas de Produtos (GPS) — Prescrições para Verificação de Tolerâncias Geométricas.

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d-h}$$

Na fórmula: d — diâmetro do eixo,
h — profundidade da ranhura



5. Cabo de saída de dados opcional (7315-22, 7302-22).

6. Mantenha a superfície de medição limpa durante a utilização para evitar que o pó fino afete os resultados da medição.

7. Uma pilha tem uma duração de um ano. Se o paquímetro não for utilizado durante um longo período, retire a pilha. Caso contrário, poderá ocorrer uma fuga de líquido da pilha e danificar o paquímetro.

8. A temperatura de funcionamento é de 0-40 °C/32-104 °F; a humidade relativa não deve exceder os 80%.

MN-1531-60-PT

V0